



ETUDE
PROTOTYPAGE
INDUSTRIALISATION



Accueil>> CONCEPTS LUMINEUX>> LAMPE électroluminescente

LAMPE électroluminescente



ETUDE
 PROTOTYPAGE
 INDUSTRIALISATION



La construction d'une lampe est basée sur le principe de la sérigraphie.

Le but est de réaliser un condensateur par l'impression de diverses couches successives.

Une de ces couches est réalisée avec des encres chargées en Phosphore.

Sous l'action d'une alimentation électrique spécifique (115 Vac 400 Hz en standard) les particules de phosphore sont bombardées par les électrons et donc s'illuminent.

Ses Atouts

- La souplesse du produit, l'impression est réalisée sur un support polyester 75 ou 125 μ .
- Son épaisseur (inférieure à 0,3 mm)
- Sa lumière feutrée, pas de pollution lumineuse, pas de phénomène de halo (en particulier pour les enseignes).
- Homogénéité de la lumière et quelque soit la forme que l'on souhaite lui donner.
- La possibilité d'éclairer des zones de toutes formes.
- La possibilité de faire un éclairage sélectif.
- La possibilité de fabriquer une lampe avec des Phosphores de couleurs différentes.
- La découpe dans la lampe est possible.
- La lumière peut venir jusqu'au bord de la lampe, seul un bus d'alimentation est nécessaire, une bande noire sera visible sur au moins un coté.
- Cette lumière est froide, pas de chaleur émise en fonctionnement normal, donc indétectable aux infrarouges (applications militaires).
- Sa consommation : une lampe de 1m² consomme environ 2 Ampères soit 0.2 mA /cm² sous 115 Vac 400 Hz (5 à 10 fois moins qu'un rétro éclairage classique « néon ou halogène »).
- Elle vieillit mais ne s'éteint pas.



ETUDE
PROTOTYPAGE
INDUSTRIALISATION



Rubrique « nous-contacter »

